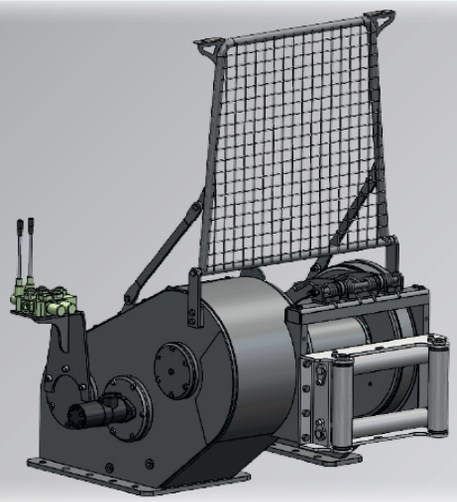
HAMMER WINCH

HMW 35.0 THT

SAE J706



- Carcasa reforzada de acero fundido.
- Diseño ligero y robusto.
- Freno hidráulico de acción negativa con retención de carga del 100%.
- Tensor de cable y guía de rodillos de serie.
- Montaje sencillo, gran capacidad de cable y motor hidráulico de alto par.
- Sistema manual de liberación del cable de serie.
- Directiva de máquinas CE 2006/42/EC.
- Cumple los requisitos de SAE J706.

Especificaciones

Fuerza máx. de tracción : 35000 kg (77140 lbs)

Long. máx. de cable : 80m (262 ft)

Cable recomendado : 26 mm (1") 2160MPa

Motor hidráulico : 125cc (7.5 in³)

Caudal máx. : 60 L/min (15.8 g/min)

Relación de transmisión : 234 : 1

Tipo y capacidad de aceite : 85W 140 - 16L

Presión máx. de trabajo : 160 bar (2320 psi)

Peso del cabrestante (kg/lbs)
738.4 kg (1627.4 lbs)

Peso de la guía de rodillos (kg/lbs)
50 kg (110.2 lbs)

Peso del tensor de cable (kg/lbs)
12 kg (26.4 lbs

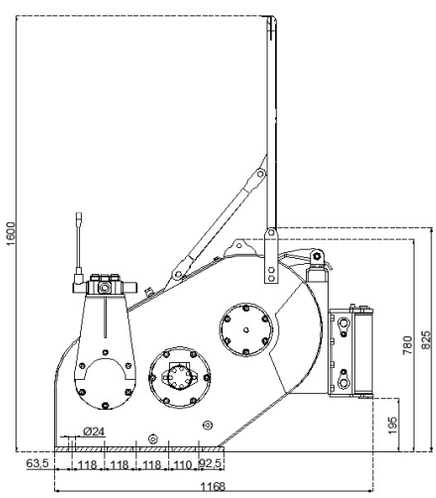
Pernos de montaje
20 pernos M22, clase 8.8

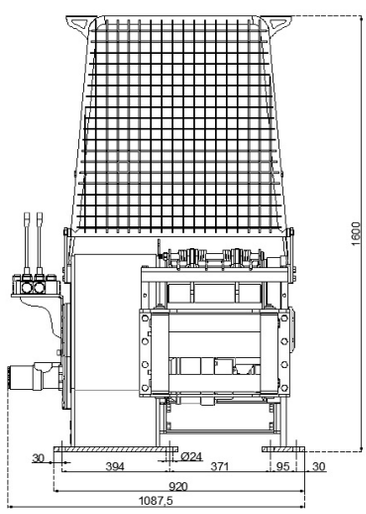
De serie
Tensor de cable
Guía de rodillos

Conexiones hidráulicas
G 1/2''

Opcional
IP67 - IP 68

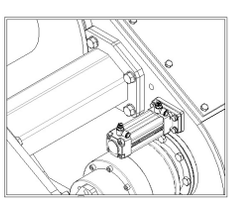
Capa de cable	Capacidad de tracción kg / lbs	Velocidad del cable m / min - ft / min	Longitud del cable m / ft	Enrollamiento rápido sin carga m / min
1	35000 kg / 77140 lbs	1.4 m/min - 4.5 ft/min	9.3 m / 30.3 ft	15 m/min - 49 ft/min
2	29119kg / 64179 lbs	1.6 m/min - 5.3 ft/min	19.5 m / 64 ft	18 m/min - 58 ft/min
3	24930 kg / 54946 lbs	1.9 m/min - 6.2 ft/min	32.5 m / 106.6 ft	21 m/min - 68 ft/min
4	21794 kg / 48036 lbs	2.2 m/min - 7.2 ft/min	46 m / 151.5 ft	24 m/min - 78 ft/min
5	19360 kg / 42669 lbs	2.45 m/min - 8 ft/min	63 m / 206 ft	27 m/min - 88 ft/min
6	17414 kg / 38382 lbs	2.75 m/min - 9 ft/min	80 m / 262 ft	30 m/min - 98 ft/min



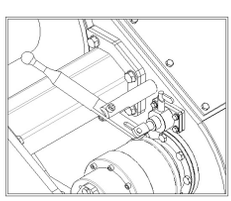


¡Advertencia!

- Antes de utilizar el cabrestante, las líneas A y B deben estar abiertas a T (depósito) con la válvula de control en posición central.
- Este cabrestante está diseñado y fabricado para la tracción. No lo utilice para elevar personas ni materiales.
- Deje siempre 5 vueltas de cable en el tambor.
- Los datos técnicos anteriores son únicamente informativos.
- HAMMER WINCH se reserva el derecho a modificar los datos técnicos.
- Presión de trabajo neumática: Mín. 9 bar - Máx. 12 bar (Mín. 130 psi - Máx. 174 psi)
- No arrastre cargas en el modo de enrollamiento rápido: el sistema de freno no está activado.



Activación o desactivación neumática del modo de enrollamiento y desenrollamiento rápido.



Activación o desactivación manual del modo de enrollamiento y desenrollamiento rápido.