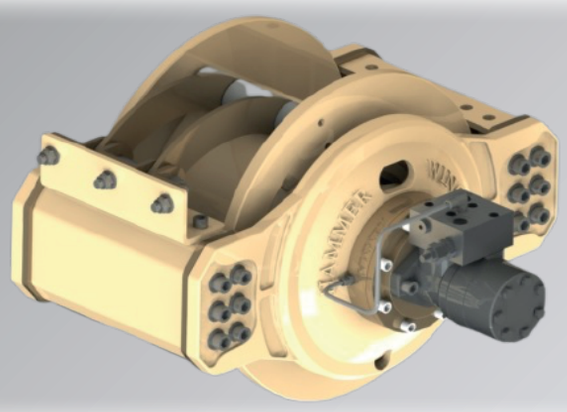
HAMMER WINCH HMW 12.0 SDW EN 14492 -1



- Carcasa reforzada de acero fundido.
- Diseño ligero y robusto con gran capacidad de cable.
- Freno hidráulico de retención reforzado y de acción negativa.
- Motor hidráulico potente y tambor fundido de alta resistencia.
- EN 14492-1:2006 - Cabrestantes motorizados.
- Directiva de máquinas CE 2006/42/EC.

Especificaciones

Fuerza máx. de tracción (kg/lbs) : 12000 kg (26452 lbs)

Long. máx. de cable (m/ft) : 62 m (203.3 ft)

Long. máx. de cable (EN) (m/ft) : 47.4 m (155.5 ft)

Cable recomendado (mm/in) : 16 mm (7/11") 2160 Mpa

Motor hidráulico (cc/in³) : 200 cc (9.6 in³)

Caudal máx. (L/min-g/min) : 60 L/min (15.8 g/min)

Relación de transmisión : 34.5 : 1

Tipo y capacidad de aceite : 85W 90 - 2L

Presión máx. de trabajo (bar/psi) : 200 bar (2900 psi)

Capa de cable	Capacidad de tracción kg / lbs	Velocidad del cable m / min - ft / min	Longitud del cable m / ft
1	12000 kg / 26452 lbs	7.1 m/min - 23.3 ft/min	10.8 m / 35.4 ft
2	10925 kg / 24079 lbs	7.8 m/min - 25.6 ft/min	21.6 m / 71 ft
3	10025 kg / 22096 lbs	8.5 m/min - 27.9 ft/min	34.6 m / 113.4 ft
EN 4	9262 kg / 20414 lbs	9.2 m/min - 30.2 ft/min	47.4 m / 155.5 ft
5	8607 kg / 18971 lbs	9.9 m/min - 32.5 ft/min	62 m / 203.3 ft

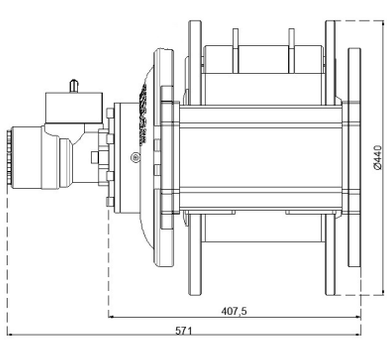
Peso del cabrestante (kg/lbs)
199 kg (438.6 lbs)

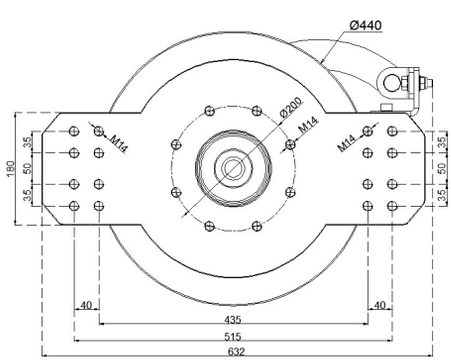
Peso del tensor de cable (kg/lbs)
7 kg (15,4 lbs)

Pernos de montaje
24 pernos M14, clase 8.8

De serie
Tensor de cable

Conexiones hidráulicas
G 1/2''





¡Advertencia!

- Antes de utilizar el cabrestante, las líneas A y B deben estar abiertas a T (depósito) con la válvula de control en posición central.
- Diseñado y fabricado para la tracción. No eleve personas ni materiales.
- Mantenga siempre las últimas 5 vueltas de cable en el tambor.
- Los datos técnicos anteriores son únicamente informativos.
- HAMMER WINCH se reserva el derecho a modificar los datos técnicos.
- Presión de trabajo neumática: Mín. 9 bar - Máx. 12 bar (Mín. 130 psi - Máx. 174 psi)