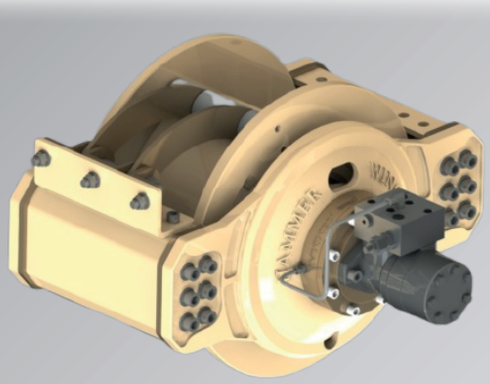
HMW 10.0 SDW
EN 14492 -1



- Carcasa reforzada de acero fundido.
- Diseño ligero y robusto con gran capacidad de cable.
- Freno hidráulico de retención reforzado y de acción negativa.
- Motor hidráulico potente y tambor fundido de alta resistencia.
- EN 14492-1:2006 - Cabrestantes motorizados.
- Directiva de máquinas CE 2006/42/EC.

Especificaciones

Fuerza máx. de tracción (kg/lbs) : 10000 kg (22040 lbs)
Long. máx. de cable (m/ft) : 62 m (203.3 ft)
Long. máx. de cable (EN) (m/ft) : 47.4 m (155.5 ft)
Cable recomendado (mm/in) : 16 mm (7/11") 2160 Mpa
Motor hidráulico (cc/in³) : 160 cc (9.6 in³)
Caudal máx. (L/min-g/min) : 60 L/min (15.8 g/min)
Relación de transmisión : 34.5 : 1
Tipo y capacidad de aceite : 85W 90 - 2L
Presión máx. de trabajo (bar/psi) : 190 bar (2755 psi)

Capa de cable	Capacidad de tracción kg / lbs	Velocidad del cable m / min - ft / min	Longitud del cable m / ft
1	10000 kg / 22040 lbs	8.9 m/min - 29.2 ft/min	10.8 m / 35.4 ft
2	9103 kg / 20063 lbs	9.8 m/min - 32.1 ft/min	21.6 m / 71 ft
3	8354 kg / 18412 lbs	10.6 m/min - 34.8 ft/min	34.6 m / 113.4 ft
EN 4	7718 kg / 17011 lbs	11.5 m/min - 37.7 ft/min	47.4 m / 155.5 ft
5	7172 kg / 15808 lbs	12.4 m/min - 40.6 ft/min	62 m / 203.3 ft

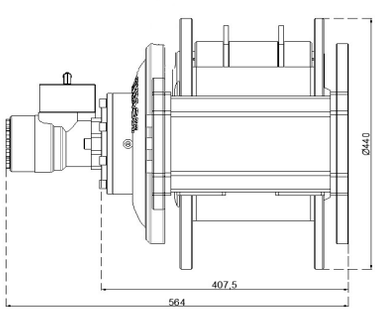
Peso del cabrestante (kg/lbs)
198 kg (436.4 lbs)

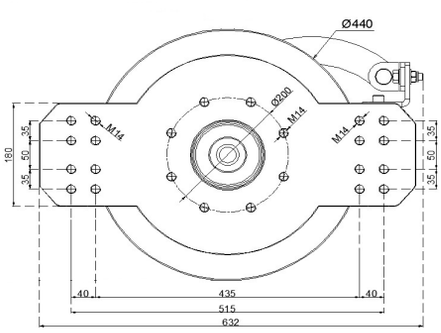
Peso del tensor de cable (kg/lbs)
7 kg (15,4 lbs)

Pernos de montaje
24 pernos M14, clase 8.8

De serie
Tensor de cable

Conexiones hidráulicas
G 1/2''





¡Advertencia!

- Antes de utilizar el cabrestante, las líneas A y B deben estar abiertas a T (depósito) con la válvula de control en posición central.
- Diseñado y fabricado para la tracción. No eleve personas ni materiales.
- Mantenga siempre las últimas 5 vueltas de cable en el tambor.
- Los datos técnicos anteriores son únicamente informativos.
- HAMMER WINCH se reserva el derecho a modificar los datos técnicos.
- Presión de trabajo neumática: Mín. 9 bar - Máx. 12 bar (Mín. 130 psi - Máx. 174 psi)