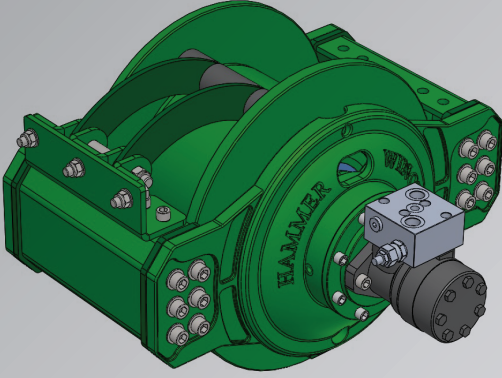




- Isıl işleminden geçirilerek ekstra güçlendirilmiş döküm gövde
- İki kademeli dişli sistemi
- Yüksek torklu hidromotor, kolay montaj ve yüksek halat kapasitesi
- Çoklu diskler ile güçlendirilmiş yükü % 100 tutan negatif etkili disc fren sistemi
- İki farklı montaj avantajı, sase içi ve sase yanı

Özellikler

Mak. çekme kuvveti	: 12000 kg (26450 lbs) lbs)
Mak. halat kapasitesi (mt / ft)	: 62 m (204 ft)
Mak. halat çapı (mm / in)	: 16 mm (5/8") 1960 Mpa
Hidromotor (cc / in ³)	: 200 CC (12 in ³)
Mak. pompa debisi (l / min - gal / min)	: 60 lt (15.8 gal) gal(15.gal)gal/g/min)lbs)
Tahvil oranı	: 34 : 1
Önerilen yağ	: 85W 140 - 0,9 lt.
Mak. çalışma basıncı (Bar / Psi)	: 200 bar (2900 psi)
Halat tamburu ağırlığı : (kg / lbs)	: 197 kg 433 lbs

Halat Sarım Sayısı	Çekme Kapasitesi kg / lbs	Halat Hızı m / min- ft / min	Halat Uzunluğu m / ft
1	12000 / 26450	7 / 24	10 / 35
2	10923 / 24076	8 / 26	22 / 71
3	10024 / 22093	8,8 / 29	34 / 113
4	9261 / 20412	9 / 31	47 / 155
5	8606 / 18969	10 / 33	62 / 204

Standart özellikler

Halat baskı makarası
Pnömatik boş dolu

Bağlantı civataları

36 Adet M14 8,8

Hidrolik bağlantı girişi
G 1/2"

Dikkat !

- Kumanda valfinde AB tank hattını açtırmayı unutmayınız
- Bu halat tamburu çekme amacıyla üretilmiş olup insan yada malzeme kaldırma için kullanmayınız.
- Son beş halat sarımını tambur üzerinde bırakınız
- Bu sayfada verilen teknik bilgiler sadece bilgilendirme amaçlıdır. HAMMER WINCH teknik bilgileri değiştirme hakkına sahiptir.
- Pnömatik sistemde çalışma basıncı Min 9 - Max 12 bar (130 - 174 psi)

