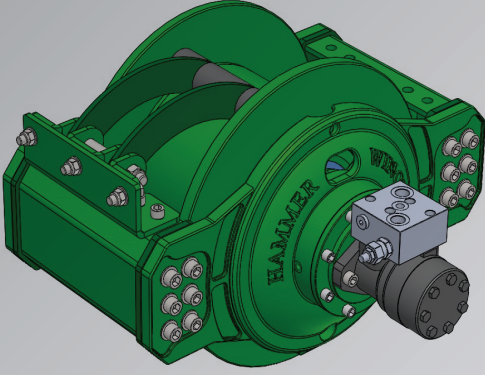




- Isıl işleminden geçirilerek ekstra güçlendirilmiş döküm gövde
- İki kademeli dişli sistemi
- Yüksek torklu hidromotor, kolay montaj ve yüksek halat kapasitesi
- Çoklu diskler ile güçlendirilmiş yükü % 100 tutan negatif etkili disc fren sistemi
- İki farklı montaj avantajı, sase içi ve sase yanı

Özellikler

Mak. çekme kuvveti	: 10000 kg (22000 lbs) lbs)
Mak. halat kapasitesi (mt / ft)	: 62 m (204 ft)
Mak. halat çapı (mm / in)	: 16 mm (5/8") 1960 Mpa
Hidromotor (cc / in ³)	: 160 CC (9.6 in ³)
Mak. pompa debisi (l / min - gal / min)	: 60 lt (15.8 gal)
Tahvil oranı	: 34 : 1
Önerilen yağ	: 85W 140 - 0,9 lt.
Mak. çalışma basıncı (Bar / Psi)	: 190 bar (2755 psi)
Halat tamburu ağırlığı : (kg /	: 195 kg 429 lbs

Standart özellikler

Halat baskı makarası
Pnömatik boş dolu

Bağlantı civataları

36 Adet M14 8,8

Hidrolik bağlantı girişi

G 1/2"

Halat Sarım Sayısı	Çekme Kapasitesi kg / lbs	Halat Hızı m / min- ft / min	Halat Uzunluğu m / ft
1	10000 / 22000	9 / 30	10 / 35
2	8995 / 19826	10 / 33	22 / 74
3	8173 / 18014	11 / 37	35 / 117
4	7488 / 16505	12 / 40	50 / 165
5	6909 / 15229	13 / 43	62 / 204

Dikkat !

- Kumanda valfinde AB tank hattını açtırmayı unutmayınız
- Bu halat tamburu çekme amacıyla üretilmiş olup insan yada malzeme kaldırma için kullanmayınız.
- Son beş halat sarımını tambur üzerinde bırakınız
- Bu sayfada verilen teknik bilgiler sadece bilgilendirme amaçlıdır. HAMMERWINCH teknik bilgileri değiştirme hakkına sahiptir.
- Pnömatik sistemde çalışma basıncı Min 9 - Max 12 bar (130 - 174 psi)

