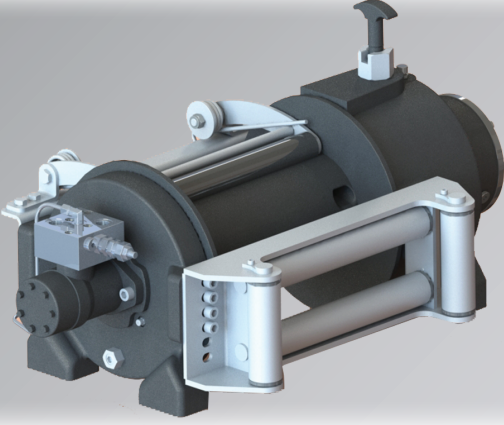




- Isıl işlemden geçirilerek ekstra güçlendirilmiş döküm gövde
- Hafif ve güçlü tasarım
- Çoklu diskler ile güçlendirilmiş yükü % 100 tutan negatif etkili disc fren sistemi
- Standart ön makara ve halat baskı makarası
- Kolay Montaj, yüksek halat kapasitesi ve yüksek torklu hidromotor
- Standart manuel halat boşaltma kolu

Teknik özellikler

Mak. çekme kuvveti	: 10.000 kg (22.000 lbs)
Mak. halat kapasitesi (mt / ft)	: 70 m (230 ft)
Mak. halat çapı (mm / in)	: 16 mm (5/8")
Hidromotor (cc / in³)	: 160 cc (9.6 in ³)
Mak. pompa debisi (l / min - gal / min)	: 60 lt (15.8 gal)
Tahvil oranı	: 28 : 1
Önerilen yağ	: 85W 90 - 2 lt.
Mak. çalışma basıncı (Bar / Psi)	: 155 bar (2247 psi)

Halat tamburu : (kg / lbs)

171 kg (376 lbs)

Ön makara : (kg / lbs)

18 kg (39,6 lbs)

Baskı makarası

8 kg (17,6 lbs)

Bağlantı civataları

16 Adet M16 8,8

Standart özellikler

Ön makara
Halat baskı makarası

Opsiyonel özellikler

Pnömatik boş dolu
IP67 - IP 68

Hidrolik bağlantı girişi

G 1/2"

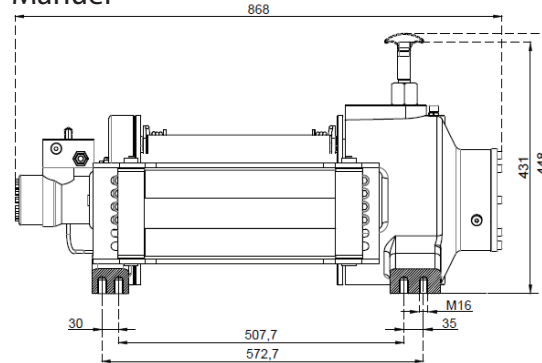
Dikkat !

- Kumanda valfinde AB tank hattını açtırmayı unutmayınız
- Bu halat tamburu çekme amacıyla üretilmiş olup insan yada malzeme kaldırma için kullanmayınız.
- Son beş halat sarımını tambur üzerinde bırakınız
- Yukarıda verilmiş teknik bilgiler sadece bilgilendirme amaçlıdır. HAMMER WINCH teknik bilgileri değiştirme hakkına sahiptir.
- Pnömatik sistemde çalışma basıncı Min 9 - Max 12 bar (130 - 174 psi)

HMW 10.0 PHT/P Pnömatik HMW 10.0 PHT Manuel

Halat Sarım Sayısı	Çekme Kapasitesi kg / lbs	Halat Hızı m / min- ft / min	Halat Uzunluğu m / ft
1	10000 / 22000	6 / 21	10 / 34
2	8502 / 18739	7 / 24	22 / 73
3	7394 / 16298	8 / 28	36 / 120
4	6542 / 14420	9 / 32	52 / 170
5	5866 / 12930	10 / 35	70 / 230

Manuel



Pnömatik

